

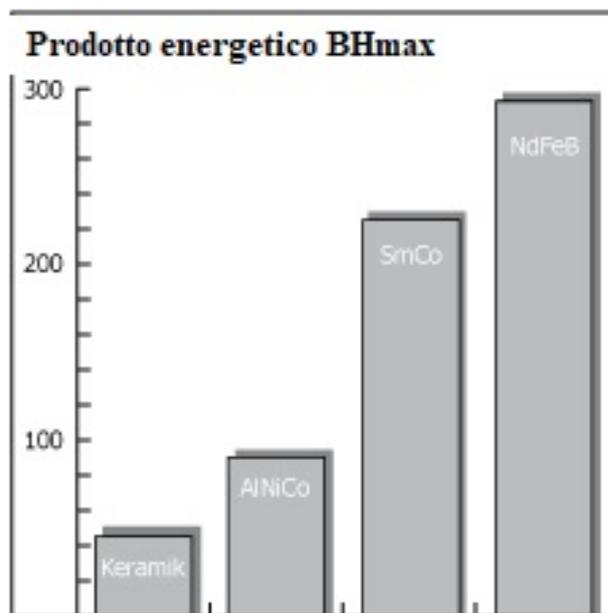


ACV Italia Srl
Via Quirico Baldinucci, 4
59100 - Prato (PO)
Tel.: +39 055 8779696
WhatsApp.: +39 3341126055
E-Mail.: info@acvitaly.it
Sito.: www.acvitaly.it

Magneti grezzi

Informazioni generali sull'applicazione.

La scelta del materiale magnetico dipende dai requisiti del magnete, ad esempio la temperatura di esercizio, lo spazio disponibile e la forza magnetica richiesta.



Il grafico a fianco mostra il confronto tra la forza magnetica e le dimensioni. Si può vedere chiaramente che, a parità di dimensioni, un magnete al neodimio è attaccato al ha una forza magnetica che è circa cinque volte superiore a quella di un magnete ceramico. Oltre alle dimensioni e alla forza di attrazione di un magnete, i requisiti meccanici (ad es. stabilità del campo magnetico), le considerazioni sui costi, le influenze ambientali e la temperatura di esercizio giocano un ruolo importante nella scelta del materiale ottimale del magnete. Se, ad esempio, la temperatura ambiente è troppo alta, le proprietà magnetiche possono essere notevolmente ridotte o addirittura perse completamente.

I magneti al neodimio sono protetti contro la corrosione, ad esempio con una zincatura. Se questo viene danneggiato durante l'uso e il magnete viene utilizzato in un'area umida, il magnete al neodimio può essere distrutto dalla corrosione. In questo caso, il magnete deve essere incapsulato o deve essere scelto un altro materiale magnetico, ad esempio il cobalto samario.

Se è richiesta un'elevata forza di attrazione per l'area di applicazione con contatto diretto con il metallo, è possibile utilizzare un Sistema magnetico: <https://www.acvitaly.it/categoria-prodotto/display/sistemi-magnetici-con-forze-di-tenuta-fino-a-1750-n/>

Se avete domande sul vostro specifico campo di applicazione, non esitate a contattarci.

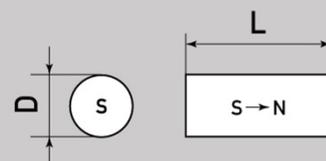
Alluminio-nichel-cobalto (AlNiCo)

Alluminio-Nichel- Cobalto (AlNiCo500) Materiale magnetico anisotropo con buone proprietà meccaniche; Può essere utilizzato a temperature ambiente elevate.

	AlNiCo 500	
Rimanenza Br	Br	1120-1160 Mt
Intensità di campo coercitiva - Densità di flusso	Hcb	48-49 kA/m
Intensità di campo coercitivo - Polarizzazione	HcJ	50 kA/m
Prodotto energetico	BHmax.	35 kJ/m ³
Punta Curie		850 °C
Temperatura massima di esercizio		500 °C
Temp.Koeff.for Br (-40° - +200°C)		-0,02 %/°C
Temp.Koeff.per HcJ (-40° - +200°C)		0 %/°C
Densità		7,3 g/cm ³

Tutti i valori sono determinati a 20°C

Magnetici a barra AlNiCo



N. articolo	D(millimetro)	Tol.	L(millimetro)	Tol.	Materiale
34.320315	3,0	+0/-0,2	15,0	+/-0,2	AlNiCo 500

N. articolo	D(millimetro)	Tol.	L(millimetro)	Tol.	Materiale
34.320410	4,0	+0/-0,2	10,0	+/-0,2	AlNiCo 500
34.320416	4,0	+0/-0,2	16,0	+/-0,2	AlNiCo 500
34.320420	4,0	+0/-0,2	20,0	+/-0,2	AlNiCo 500
34.320510	5,0	+0/-0,2	10,0	+/-0,2	AlNiCo 500
34.320520	5,0	+0/-0,2	20,0	+/-0,2	AlNiCo 500
34.320525	5,0	+0/-0,2	25,0	+/-0,2	AlNiCo 500
34.320610	6,0	+0/-0,2	10,0	+/-0,2	AlNiCo 500
34.320620	6,0	+0/-0,2	20,0	+/-0,2	AlNiCo 500
34.320630	6,0	+0/-0,2	30,0	+/-0,2	AlNiCo 500
34.320824	8,0	+0/-0,2	24,0	+/-0,2	AlNiCo 500
34.320840	8,0	+0/-0,2	40,0	+/-0,2	AlNiCo 500
34.321030	10,0	+0/-0,2	30,0	+/-0,2	AlNiCo 500
34.321040	10,0	+0/-0,2	40,0	+/-0,2	AlNiCo 500
34.321250	12,0	+0/-0,2	50,0	+/-0,2	AlNiCo 500
34.321560	15,0	+0/-0,2	60,0	+/-0,2	AlNiCo 500
34.322080	20,0	+0/-0,2	80,0	+/-0,2	AlNiCo 500