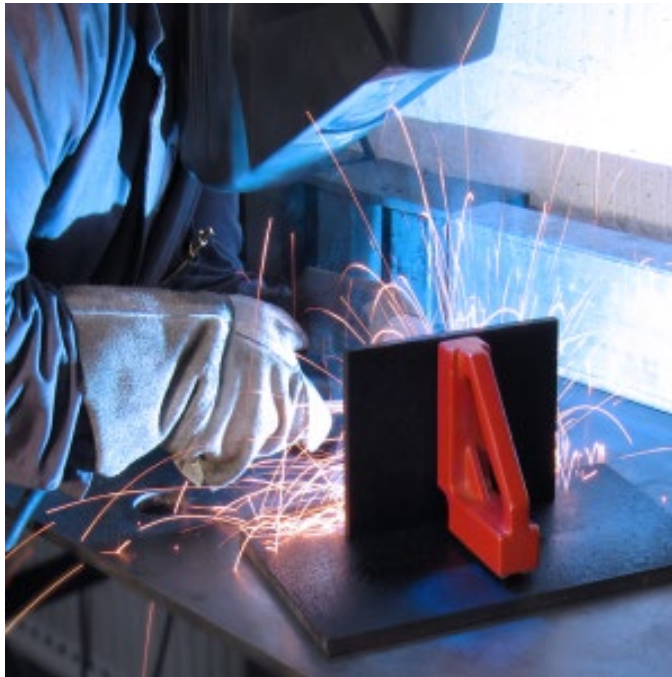




ACV Italia Srl
Via Quirico Balducci, 4
59100 - Prato (PO)
Tel.: +39 055 8779696
WhatsApp.: +39 3341126055
E-Mail.: info@acvitaly.it
Sito.: www.acvitaly.it

Angolo di saldatura - Magneti di posizionamento

Le staffe di saldatura permanenti facilitano il fissaggio di lamiere, piastre, barre piatte e angolari, profili, tubi e materiale tondo da saldare. Sono anche un buon aiuto per i lavori di superficie. Gli angoli sono insensibili alle temperature di saldatura durante la pinzatura. I campi magnetici sono isolati elettricamente l'uno dall'altro, cioè non vi è alcuna "deflessione" dell'arco durante la saldatura elettrica. Si tratta di sistemi a magneti assolutamente schermati. Gli spruzzi di saldatura, i cordoni di saldatura o la polvere di molatura non possono attaccarsi all'alloggiamento del sistema. Le forze di attrazione sono calcolate in modo tale che le parti da unire siano soddisfatte, ma l'allineamento e l'allentamento sono facilmente possibili. La rimozione avviene inclinando lateralmente l'angolo.



Le staffe di saldatura a magneti permanenti sono realizzate in tre diverse versioni:

- Angolo di saldatura magnetico fisso a 90°
- Angolo di saldatura magnetico regolabile da 45° a 270°
- Angolo di saldatura magnetico commutabile



Magnete con base in acciaio in AlNiCo500. La vite a ginocchiera facilita la spinta del magnete dal pezzo. Il magnete può essere utilizzato per il sollevamento, la tenuta e il posizionamento.
max. temperatura di esercizio 450°C

N. articolo	Diametro (mm)	Altezza del corpo magnetico (mm)	Vite di pressione (filettatura)	Forza di attrazione (N)
83.35045045	45	45	M8	200
83.35055049	55	49	M8	400
83.35070064	70	64	M8	880
83.35100075	100	75	M12	1700